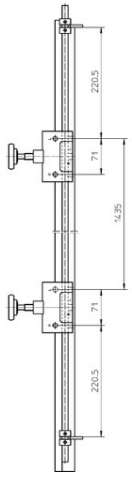
Serienbohrlehre VARIANT V 0020 / V 0026 WF

für die getrennte Bohrung am Türflügel

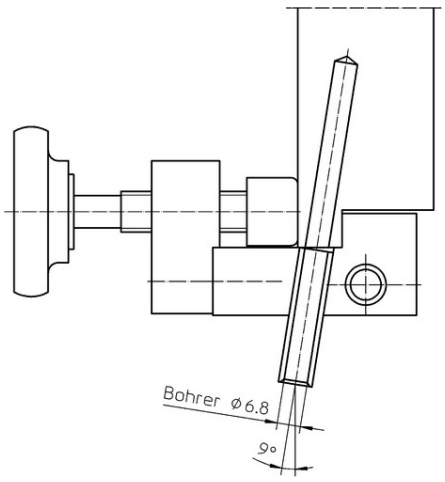
Hinweis

Arbeitsschritte
1. Diese Lehre ist werkseitig auf Normmass nach DIN 18101 eingestellt und damit für rechts und links einsetzbar.
2. Serienbohrlehre mit Endanschlägen im oberen Flügelfalz anlegen und festspannen.
3. Bohrungen mit Bohrer Ø 6,8 mm vornehmen. Für Flügelteil V 0020 nur die obere Bohrung anbringen.
4. Schnellschraubspannung lösen und Serienbohrlehre abnehmen.
5. Bandteile montieren.

Lieferumfang
2 x Bohrkörper
1 x Verbindungsrohr 12 x 2200 mm
2 x Anschläge
1 x Stellring
1 x Bohrer Ø 6,8 mm
1 x Anschlaganweisung



Vorderansicht



Querschnitt

Verwendbar für

V 0020
V 0020 RK
V 0020/12,5
V 0020/14,5
V 0020/19,5
V 0026 WF
V 0026 WF RK

11.11.2026 © SIMONSWERK GmbH
Trotz größter Sorgfalt bei der Erstellung dieses Datenblattes können wir für Druckfehler oder Irrtümer keine Gewähr übernehmen.

Serienbohrlehre VARIANT V 0020 / V 0026 WF

V 3420 WF Basic
V 3420 WF Soft
V 3420 WF Cross
V 3420 WF ZK
V 4426 WF Basic
V 4426 WF Soft
V 4426 WF Top
V 4426 WF Cross
V 4426 WF ZK
V 5450
V 8550

Artikelausführung

Oberfläche	ohne (SW 000)
VPE	à 1 Stück
DIN	DIN rechts und links
ART-NR.	5 250776 0 00001
ART-NR. (SAP)	500005095
EAN	4015471041038

11.11.2026 © SIMONSWERK GmbH
Trotz größter Sorgfalt bei der Erstellung dieses Datenblattes können wir für Druckfehler oder Irrtümer keine Gewähr übernehmen.