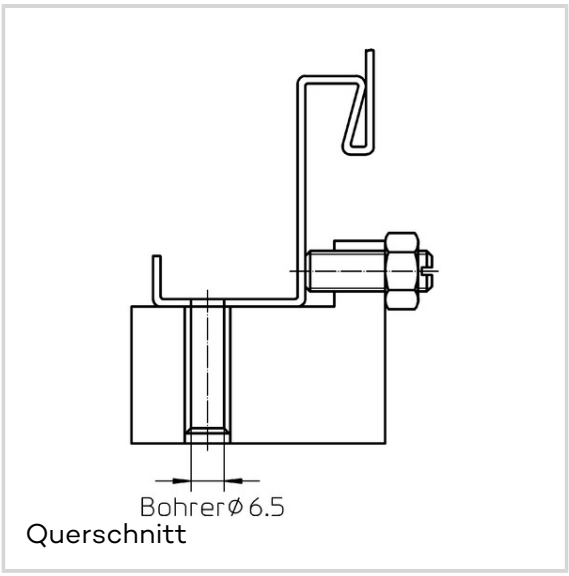
Bohrlehre VARIANT VN 8900/160 U

für die Bohrung der Blindeinnietmutter M10 an Stahlzargen

Hinweis

Arbeitsschritte
1. Neues Rahmenteil mit Einstecklappen in der Zarge montieren.
2. Bohrlehre in das montierte Rahmenteil einstecken und mit der Stellschraube lotrecht ausrichten.
3. Stahlzarge mit Ø 6,5 mm vorbohren, Bohrlehre entnehmen und mit Ø 12,1 mm nachbohren.
4. Zum Einsetzen der Blindeinnietmutter die Seitenbrüstung in der Bohrung säubern.
5. Nietzange M10 fest an den Rahmen andrücken und Blindeinnietmutter M10 montieren.
6. Fitschenring auf Rahmenzapfen aufstecken und kraftschlüssig eindrehen.
7. Tür einhängen.



Querschnitt

Lieferumfang
1 x Bohrkörper
1 x Bohrer Ø 6,5 mm
1 x Bohrer Ø 12,1 mm
1 x Anschlaganweisung

Verwendbar für

VN 8938/160 U
VN 8938/160 U FD
VN 8937/160 U Compact
VN 8947/160 U Compact

11.11.2026 © SIMONSWERK GmbH
Trotz größter Sorgfalt bei der Erstellung dieses Datenblattes können wir für Druckfehler oder Irrtümer keine Gewähr übernehmen.

Bohrlehre VARIANT VN 8900/160 U

Artikelausführung

Oberfläche	ohne (SW 000)
VPE	à 1 Stück
DIN	DIN rechts und links
ART-NR.	5 250740 0 00001
ART-NR. (SAP)	500005090
EAN	4015471020286

11.11.2026 © SIMONSWERK GmbH
Trotz größter Sorgfalt bei der Erstellung dieses Datenblattes können wir für Druckfehler oder Irrtümer keine Gewähr übernehmen.