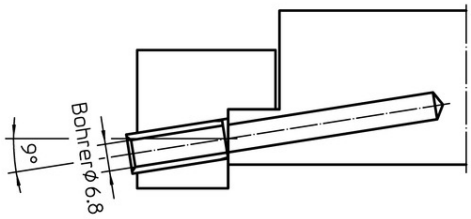
Bohrlehre VARIANT V 0026 WF Umrüsten

für die Umrüstbohrung von V 0020 auf V 0026 WF

Hinweis

Arbeitsschritte
1. Flügelteil V 0020 entfernen.
2. Bohrlehre auf den Überschlag legen, Anschlagnase im Türfalz.
3. Bohrlehre mit dem beiliegenden Dorn durch die obere Bohrbuchse fixieren.
4. Bohrlehre festspannen und 2. Loch für V 0026 WF mit Bohrer Ø 6,8 mm und Bohrabstand 71,0 mm bohren.
5. V 0026 WF eindrehen.

Lieferumfang
1 x Bohrkörper
1 x Fixierdorn
1 x Bohrer Ø 6,8 mm
1 x Stellring
1 x Anschlaganweisung



Querschnitt

Verwendbar für

V 0026 WF
V 0026 WF RK
V 4426 WF Basic
V 4426 WF Soft
V 4426 WF Top
V 4426 WF Cross
V 4426 WF ZK

08.10.2026 © SIMONSWERK GmbH
Trotz größter Sorgfalt bei der Erstellung dieses Datenblattes können wir für Druckfehler oder Irrtümer keine Gewähr übernehmen.

Bohrlehre VARIANT V 0026 WF Umrüsten

Artikelausführung

Oberfläche	ohne (SW 000)
VPE	à 1 Stück
DIN	DIN rechts und links
ART-NR.	5 250226 0 00001
ART-NR. (SAP)	500005006
EAN	4015471020125

08.10.2026 © SIMONSWERK GmbH

Trotz größter Sorgfalt bei der Erstellung dieses Datenblattes können wir für Druckfehler oder Irrtümer keine Gewähr übernehmen.