

## Bohrlehre VARIANT V 0026 WF Umrüsten

für die Umrüstbohrung von V 0020 auf V 0026 WF



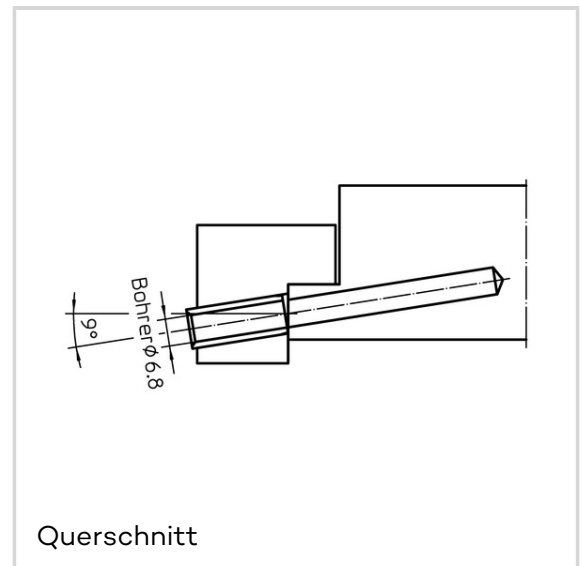
### Hinweis

#### Arbeitsschritte

1. Flügelteil V 0020 entfernen.
2. Bohrlehre auf den Überschlag legen, Anschlagnase im Türfalz.
3. Bohrlehre mit dem beiliegenden Dorn durch die obere Bohrbuchse fixieren.
4. Bohrlehre festspannen und 2. Loch für V 0026 WF mit Bohrer  $\text{Ø } 6,8$  mm und Bohrabstand  $71,0$  mm bohren.
5. V 0026 WF eindrehen.

#### Lieferumfang

- 1 x Bohrkörper
- 1 x Fixierdorn
- 1 x Bohrer  $\text{Ø } 6,8$  mm
- 1 x Stelling
- 1 x Anschlagnweisung



### Verwendbar für

- V 0026 WF
- V 0026 WF RK
- V 4426 WF Basic
- V 4426 WF Soft
- V 4426 WF Top
- V 4426 WF Cross
- V 4426 WF ZK

**Bohrlehre VARIANT V 0026 WF Umrüsten****Artikelausführung**

---

Oberfläche	ohne (SW 000)
VPE	à 1 Stück
DIN	DIN rechts und links
ART-NR.	5 250226 0 00001
ART-NR. (SAP)	500005006
EAN	4015471020125